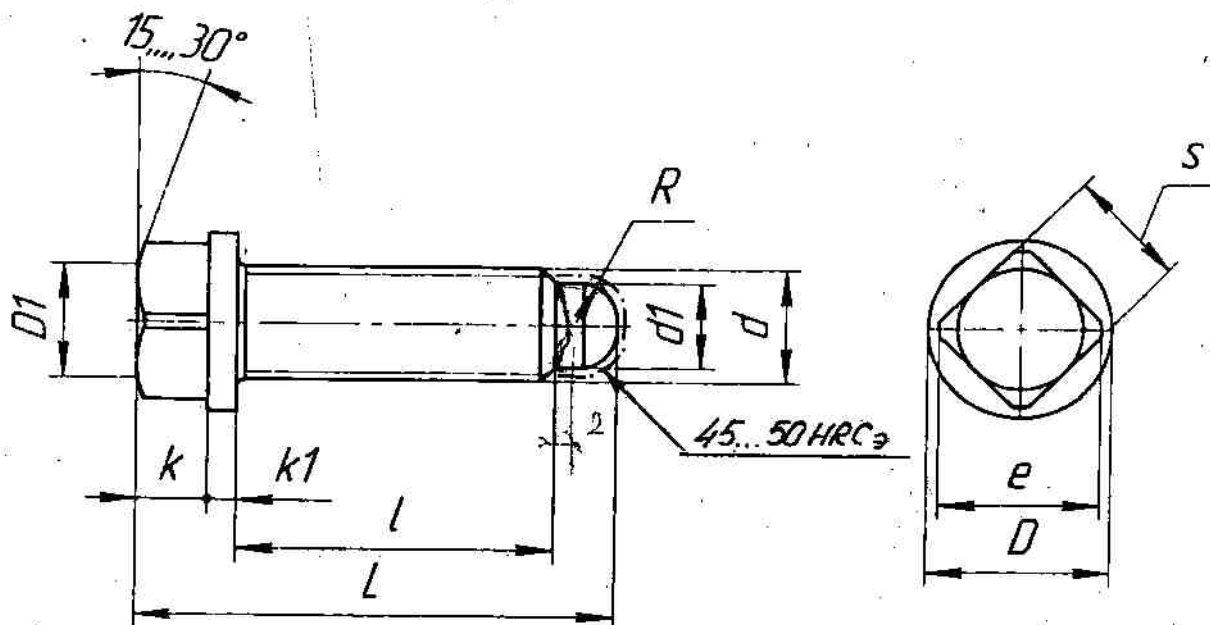


0688-09

 $\sqrt{Ra\ 6,3}$ 

Обозначение	$d1, mm$	Несколько диаметр резьбы $d, mm$	$s, mm$	$k, mm$	$k1, mm$	$e, mm$	$D, mm$	$D1, mm$	$R, mm$	$l, mm$	$L, mm$
-01	12	16	17	10	4	22	25	15.3	11	50	70
-02	12	16	17	10	4	22	25	15.3	11	60	80
-03	15	20	22	18	5	28	32	22.4	15	75	100

1. Технические требования по ОСТ 95 91-81

2.  $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$ 

60-8890

Болт В.М-8г  
специальный

Лист	Масса	Масштаб
1		1:1
Лист	Листов	1

Сталь 45 ГОСТ 1050-88

цех №60

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

60-5729

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Нанако			12.2005
Проб.				
Т. контр.				
Согласов.	Никитин			12.2005
Н. контр.	Волошин			12.2005
Утв.	Антипов			12.2005